

GRUPO
[a]²

MARINER
PUPTRE



MARINER

PUPITRE

DESCRIPCIÓN Y MEDIDAS

Silla de 4 patas, con o sin brazos, con asiento y respaldo plásticos, y con pupitre giratorio Apilable.

Altura total: 82 cm.

Ancho total: 54 cm.

Altura asiento: 45

Ancho asiento: 42 cm.

Profundidad asiento: 44 cm.

Tableta: 26x37 cm.

Giro Tableta: 180°

CARACTERISTICAS GENERALES

Estructura: caño tubular, con uniones soldadas y pulidas, de Diam. 17/20mm, con terminación cromada o pintada

Asiento y respaldo: De polipropileno inyectado en color a elección.

Tableta: Mesa soporte para tablet o celular. Inyectada en polipropileno de color gris.

Brazos: (Opcionales) Fijos, con textura antideslizante y de forma continua, inyectados en polipropileno coloreado en su masa de color negro.



COLOR

PLÁSTICO



[5]
AÑOS DE
GARANTIA

MARINER

ECODISEÑO



MATERIALES

Máximo aprovechamiento de materias para eliminar mermas y minimizar residuos. Empleo de materiales reciclables y materias recicladas en componentes que no afectan a la funcionalidad y durabilidad.

52,56%

**MATERIALES
RECICLADOS**



PRODUCCION

Máxima optimización del uso energético. Impacto ambiental mínimo. Sistemas tecnológicos de última generación. Vertido cero de aguas residuales. Procesos exentos de metales pesados, fosfatos, OC y DQO.

97%

**RECICLABLES
ALUMINIO Y
PLASTICO**



TRANSPORTE

Sistemas desmontables. Volúmenes que facilitan la optimización del espacio. Máxima reducción del consumo de energía por transporte.

100%

**MATERIALES
OPTIMIZADOS**



USO

Calidad y garantía. Larga vida útil. Posibilidad de sustitución y reposición de elementos.

FACIL

**LIMPIEZA Y
MANTENIMIENTO**



ELIMINACIÓN

Reducción de residuos. Sistema de reutilización de embalajes proveedor-fabricante. Fácil separación de componentes.

92,87%

RECICLABILIDAD

CERTIFICADOS Y REDERENCIAS

Los diferentes programas permiten la obtención de puntos en diferentes categorías medioambientales, referentes a parcelas sostenibles, materiales y recursos, eficiencia en agua, energía y atmósfera, calidad ambiental interior, e innovación y diseño, que se aplican a un edificio para la obtención de su certificación LEED.

GRUPO(a)² |



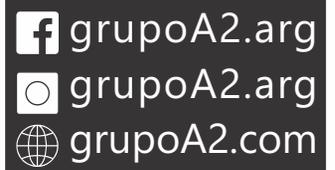
CERTIFICADOS Y REDERENCIAS

El **programa Mariner** ha superado las pruebas realizadas en nuestro laboratorio (Chair Lab) y los ensayos realizados en el INTI y en Instituto Argentino de Seguridad.

En dichas pruebas se han evaluado las tensiones que ocurren como resultado de una carga repetitiva en la estructura de los apoyabrazos y el respaldo. Este proceso, también se aplica a la espuma del asiento y a las tensiones en el respaldo al punto quebrarlo. Esto se traduce en la simulación de 120.000 ciclos que equivalen al uso intensivo y constante de una silla por una persona durante 7 años consecutivamente.



GRUPO
[a]²



Fábrica / Showroom

Olavarría 130
(1870) Avellaneda
Prov. de Buenos Aires
Tel/Fax: (54 11) 4138-3000

Sucursal Centro

Marcelo T. de Alvear 1399
- esq. Uruguay -
(C1058AAU) C.A.B.A.
Tel: (54 11) 4138-3055/56/57

Sucursal Palermo

Avda. Scalabrini Ortiz 902
- esq. Jufre
(C1414DNW) C.A.B.A.
Tel: (54 11) 4138-3051/4776-4943

Sucursal DOT Baires Shopping

Vedia 3600,
Nivel 2, Local 29
(1430) C.A.B.A.
T.: +54 11 4138 3062/63/52